

چکیده:

ساجمه شکسته یا گریت از خردایش ساجمه فولادی با شرایط خاص تولید می گردد. گریت تولیدی کارخانه ی ذوب فلزات اکبری از نوع فولادی پرکربن است. از نظر متالورژیکی، دارای ساختار مارتنزیت و یا مارتنزیت تمپر شده می باشد. با توجه به ماهیت ،علاوه بر استحکام و سختی مناسب، بدلیل گوشه دار بودن و بسته به شرایط و نوع انتخاب شده،

ارسال درخواست خرید

پی دی اف



گریت فولاد ریختگی کربن بالا ISIRI G140 معادل SAE G16

گریت فولادی

قابلیت مناسبی در زدودن آلودگی های عمیق سطحی، ایجاد پروفایل سطحی مناسب قبل از پوشش دهی و برشکاری را دارد. گریت فولادی به طور معمول گوشه دار و سخت تر از ساجمه های فولادی است و می توان آن را بیش از ده ها بار قبل از جایگزینی بازیافت و استفاده مجدد نمود. بدین علت که ضایعات بسیار کمی تولید نموده و تأثیر محیطی کمتری نسبت به سایر ساینده های دیگر دارد. معمولاً از گریت فولادی در فرآیندهای تمیز کاری ، آماده سازی سطح قبل از اعمال پوشش ها و برش سنگ به خصوص گرانیب استفاده می شود.

ISIRI 13686-3	SAE J444	اندازه اسمی (mm)	پراکندگی	مش الک	روزنه سرند (mm)
G140	G 16	1.20-1.40	All Pass No.	12	1.70
			75% Min on No.	16	1.18
			85% Min on No.	18	1.00

دانه بندی گریت فولاد ریختگی کربن بالا ISIRI G140 معادل SAE G16

مجموع نواقص	دانسیته	ساختار میکروسکوپی	عدد سختی	درصد وزنی	ترکیب شیمیایی
40% Max شامل ساجمه کروی ، بزرگتر از نیمه کروی و ترک	7.0 g/Cm ³ (Min)	مارتنزیت تمپر شده ویا بینیت متناسب با عدد سختی مورد انتظار	390-530 HV(L) 470-610 HV(P)	0.85-1.20	کربن
				0.60-1.20	منگنز
				0.40 Min	سیلیسیم
				0.05 Max	گوگرد
				0.05 Max	فسفر

مشخصات فنی گریت فولاد ریختگی کربن بالا ISIRI G140 معادل SAE G16

کاربرد های عمومی گریت فولاد ریختگی کربن بالا SAE G16 معادل ISIRI S140

- ❖ ماسه زدایی سطوح قطعات ریخته گی کوچک و متوسط با سطح آلودگی بالا
- ❖ آماده سازی سطوح و زبرسازی خطوط لوله آب و گاز بمنظور اعمال پوشش
- ❖ آماده سازی سطوح و زبر سازی سازه های دریایی و بدنه کشتی بمنظور اعمال پوشش
- ❖ آماده سازی سطوح و زبرسازی سازه های فولادساختمانی بمنظور اعمال پوشش

فواید استفاده از ساچمه گروی :

- ❖ دوام عالی
- ❖ قابلیت بازیافت بسیار بالا
- ❖ قابلیت استفاده از سیستم هوای فشرده و توربینی
- ❖ قابلیت ارائه با سختی متنوع
- ایجاد گرد و غبار ناچیز

کاربردها:

- ❖ آماده سازی سطح
- ❖ تمیزکاری
- ❖ زبرسازی